

Zusätzliche Informationen

Löt- und Schraubfittings aus Kupfer und Rotguss

Betriebsdrücke nach DIN EN1254-1

Art der Lötung	Typische Beispiele für Weichlote/Hartlote ^{1) 2)}	Betriebs-temperatur °C	Betriebsüberdruck in bar für Rohr-Außendurchmesser ²⁾			
			6-34 mm	35-54 mm	64-108 mm	
Weichlöten	I Blei/Zinn S-Pb 50 SM 50 ⁴⁾	30	16	16	10	
		65	10	10	6	
		110	6	6	4	
	II Zinn/Silber oder Zinn/Kupfer S-Sn 97 Ag ^{3) 4)} S-Sn 97 Cu ^{3) 4)}	30	25	25	16	
		65	25	16	16	
		110	16	10	10	
Hartlöten	III Silber ohne Kadmiumzusatz L-Ag 34 Sn ³⁾ L-Ag 44 ³⁾ L-Ag 45 Sn ³⁾ oder	30	25	25	16	
		IV Silber mit Kadmiumzusatz L-Ag 40 Cd L-Ag 30 Cd oder	65	25	16	16
			V Kupfer/Phosphorlot L-Ag 2 P3) L-Cu P 63)	110	16	10

¹⁾ Die Wahl des Lotes ist abhängig vom Anwendungsbereich und den geltenden Vorschriften.

²⁾ Für Anwendungsfälle mit größeren Betriebsüberdrücken und höheren Betriebstemperaturen sind Weichlot-/Hartlotlegierungen mit geeigneten Flussmitteln nach den Empfehlungen des Lot- oder Fittingsherstellers zu verwenden.

³⁾ Lote nach Arbeitsblatt DVGW-GW 2

⁴⁾ Neue Lotbezeichnung nach DIN EN 29 453

Zulässige Betriebsüberdrücke für Schraubfittings

Abmessung	Betriebsüberdruck in bar	
	bis 120 °C	bis 225 °C
1/4-3/4	25	16
1-2	16	10
2 1/2	10	6